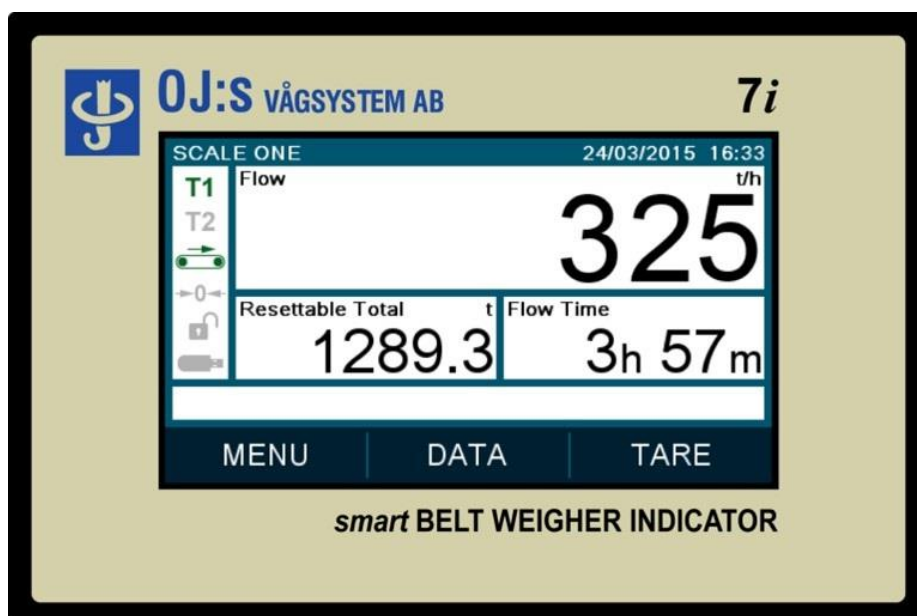


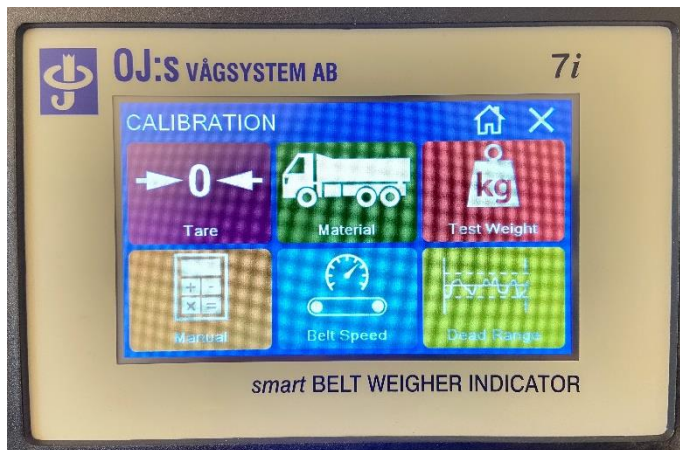
OJ1436 Vaakatietokoneen kalibrointi



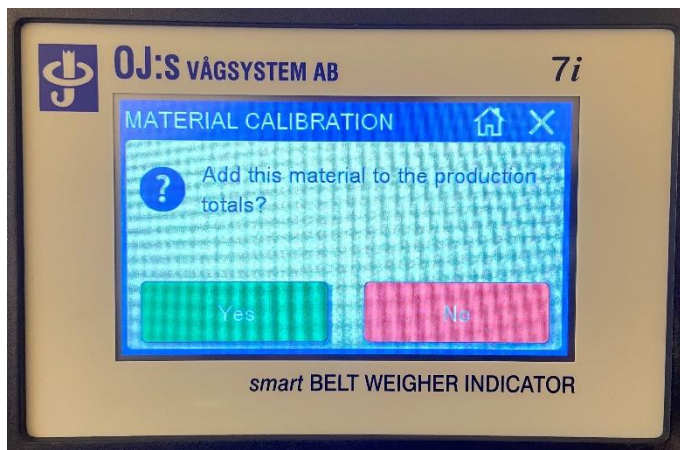
Pääset päävalikkoon painamalla aloitusnäytössä **MENU-painiketta**.
Napauta sitten **Calibration**.



Valitse, miten haluat kalibroida vaa'an, aloittamme **materiaaleista**.

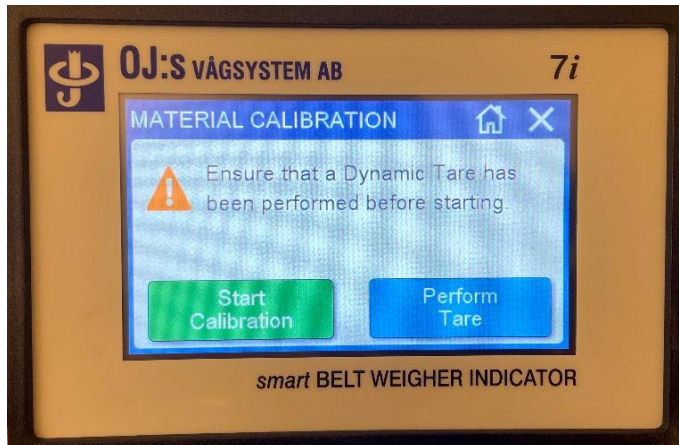


Valitse, lisätäänkö materiaali tuotannon kokonaissummaan vai ei.
Joissakin tapauksissa voi olla helpointa kalibroida valmiilla materiaalilla,
jolloin sinun ei tarvitse sisällyttää sitä useita kertoja tuotannon
kokonaismäärään, jos valitset **No**.

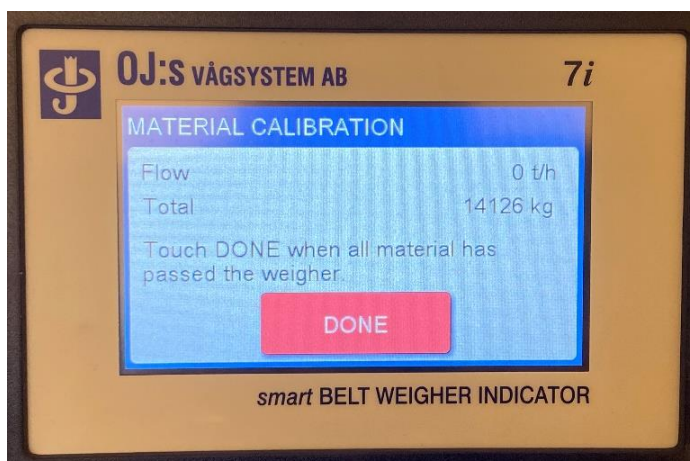


Hihnavaa'an on oltava taara ennen kalibroinnin aloittamista, muussa tapauksessa paina **Perform Tare**.

Kun tämä on tehty, paina **Start Calibration** ja aloita sitten punnittavan materiaalin syöttö hihnavaa'alle, on tietysti yhtä hyvä laittaa myös valmiiksi punnittu materiaali.



Kun kaikki materiaali on läpäissyt hihnavaa'an ja hihna on jälleen tyhjä, paina **DONE**.

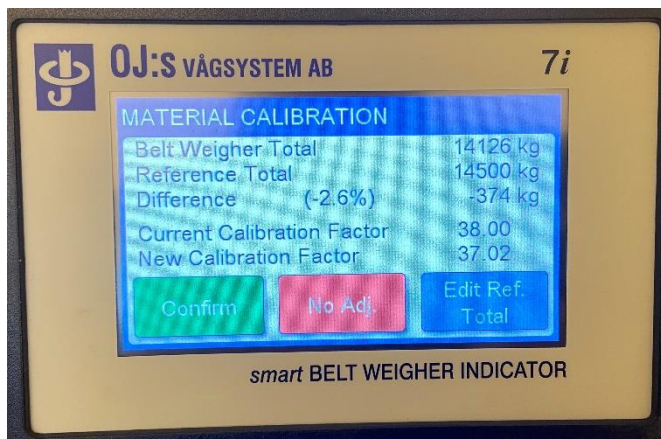


Kiinnitä huomiota siihen, että todella kaikki vaa'an läpi kulkeva materiaali laskeutuu kuorma-autoon tai ämpäriin ja että se poistuu syöttölaitteesta kokonaan, jos se on punnittu aiemmin.

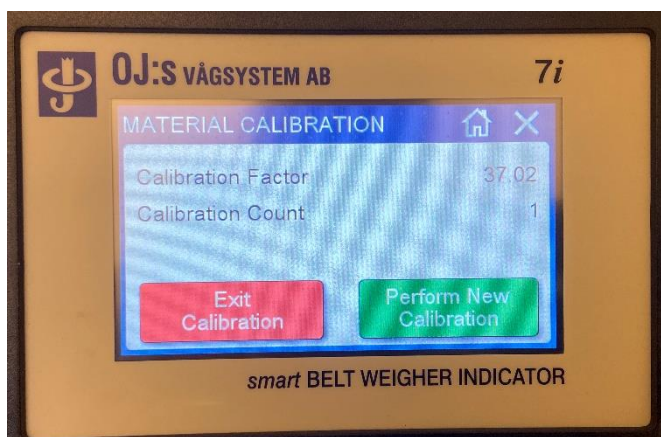
Syötä referenssivaa'an paino kilogrammoina ja paina 



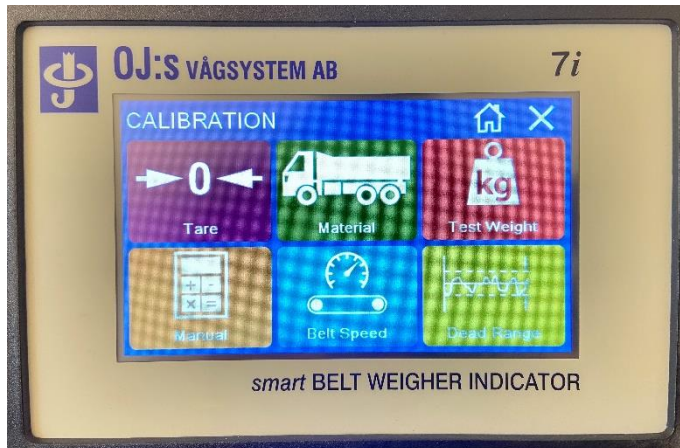
Vaakatietokone näyttää tapahtuneen poikkeaman ja kalibrointikertoimen. Paina **Confirm** tallentaaksesi uuden kalibroinnin.



Jos olet tyytyväinen kalibrointiin, paina **Exit Calibration**, muussa tapauksessa paina **Perform New Calibration** ja tee toinen.



Joissain tapauksissa kalibrointi painoilla on tarpeen, tässä on ohjeet kalibrointiin **näytteen painolla**.



Hihnavaaka täytyy olla taaraattu ennen kalibroinnin aloittamista, muuten paina **Perform Tare -painiketta**.

Belt Speed Cal. ei tarvitse jos meiltä täydellinen hihnavaaka ostettu, koska se on tehdäällä asetettu.

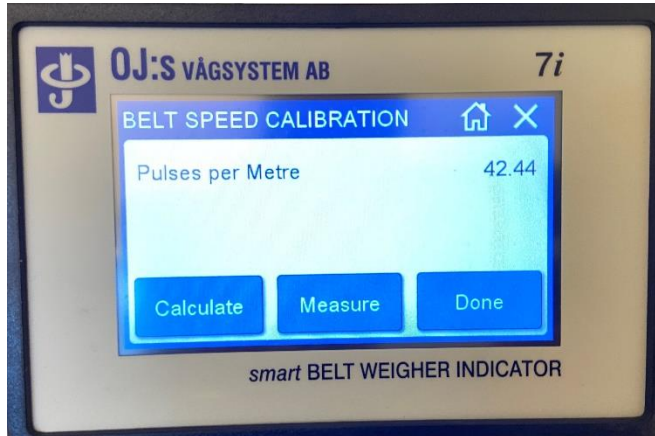
Jos tarve on, katso seuraavaa kuvaa.



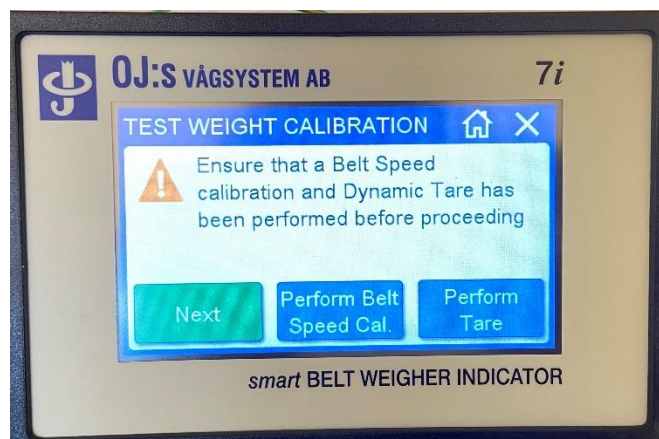
*Paina **Perform Belt Speed Cal.***

*Pulssit per metri täydellisellä järjestelmällämme pitäisi olla 42,44 per metri ja se on tehdasasetus. Jos vaa'assa on toinen kierroslukumittari, halkaisija ja pulssimäärä ilmoitetaan **painamalla Calculate**.*

*Napauta **Done** palataksesi.*



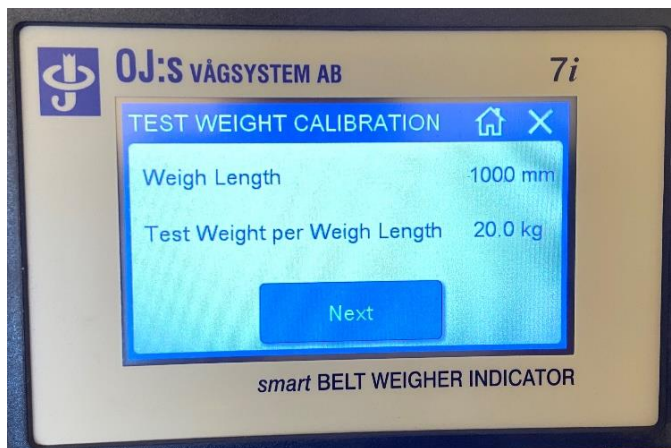
Sitten paina **Seuraava** jatkaaksesi eteenpäin.



Tässä tulee **Vaa'an punnitus matka**, joka on etäisyys rullatelineiden välillä heti ennen vaakarullatelineen ja jälkeen, jaettuna kahdella.
Esim. $2\,000\text{ mm} / 2 = 1\,000\text{ mm}$ punnitusetäisyys

Syötä **testipaino kalibrointiin käytettyä matkaa** kohden.
Napauta tekstiä vaihtaaksesi

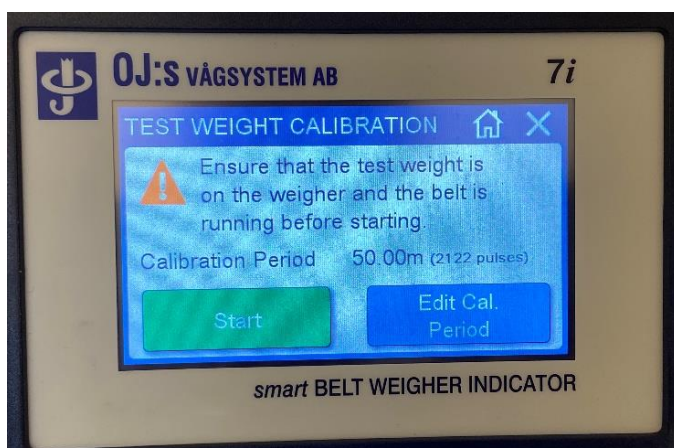
Kun oikeat tiedot on syötetty, napauta **Next**.



Ripusta nyt testipaino vaa'an rullatelineeseen ja varmista, että paino roikkuu vapaasti eikä koske mihinkään, kun hihna käynnistyy.

Määritä kalibrointijakso metreinä, joka vastaa vähintään kahta täyttä kaistakierrosta. *Esimerkki: Kuljetin on 18 m pitkä, $18 \times 4 = 72$ metriä*

Aloita nauha ja paina **Start**.



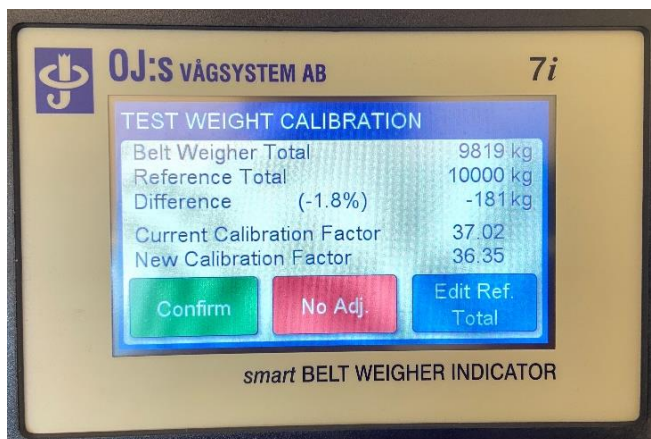
Näyttö näyttää nyt virtauksen, kokonaismäärän ja jäljellä olevan ajan.



Kun kalibrointijakso päättyy, se vaihtaa automaattisesti seuraavaan ruutuun.

Vaaka-tietokone näyttää poikkeamia, jotka viittaavat uuteen kalibrointikerroin.

Paina **Confirm** tallentaaksesi uuden kalibroinnin.



Jos nyt ollaan tyytyväisiä kalibrointiin, paina **Exit Calibration**, muuten paina **Perform New Calibration** ja toista prosessi.

