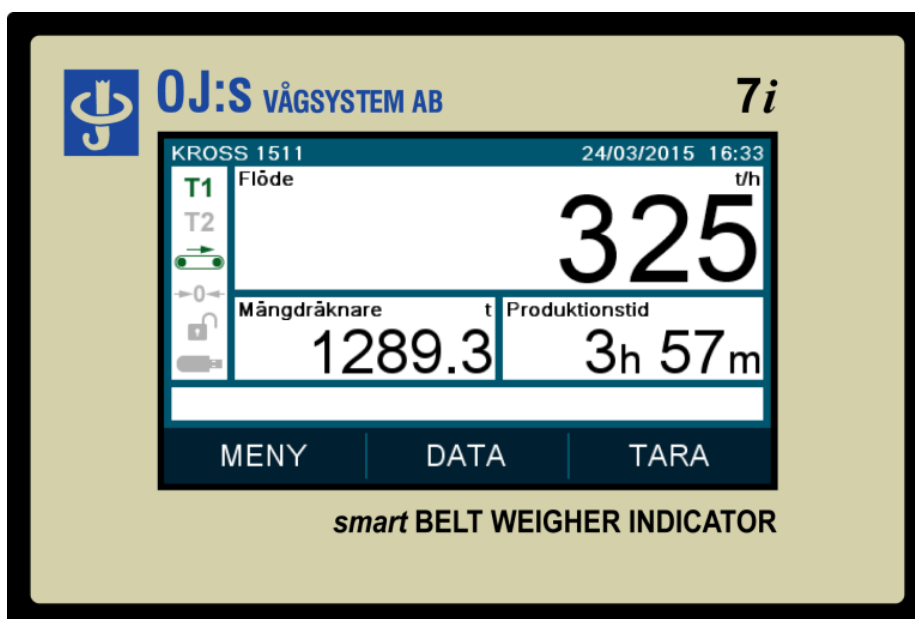


Manuell justering av kalibrering på Vågdataor OJ1436



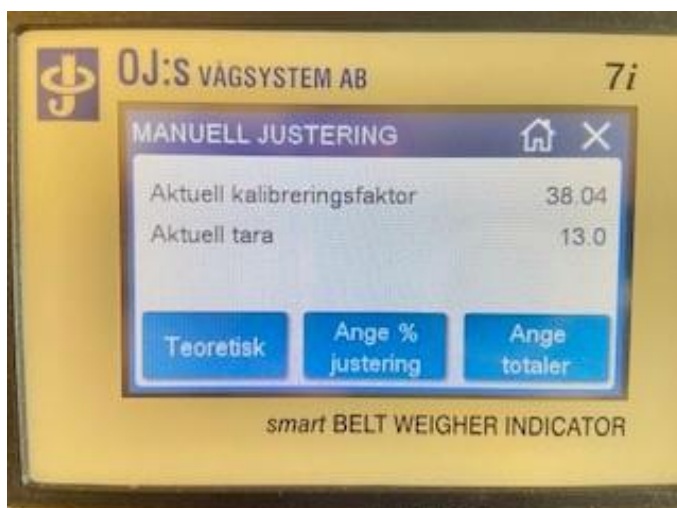
Åtkomst till huvudmenyn fås genom att trycka **MENY** på hemskrmen. Tryck sedan på **Kalibrering**.



Under kalibrering väljer vi **Manuell**.



Här finns det tre olika sätt att justera på. Teoretisk, Procentuell, och Ange totaler.



Välj på vilket sätt ni vill justera vågen, vi börjar med **Teoretisk**.

Denna metod bör endast användas för att ge en uppskattad Kalibreringsfaktor innan man utför en med material eller vikter, vågdatorn är även fabriksinställd på detta sätt.



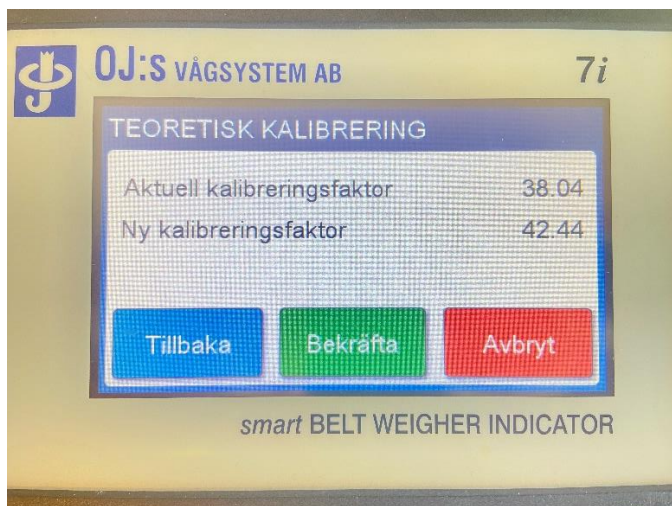
Ange **Vågsträcka**, vilken är avståndet mellan rullställena direkt före och efter bandvågen delat på två. *T ex $2\ 000\text{mm} / 2 = 1\ 000\text{mm}$ vågsträcka*

Skriv in **Tachohjulets diameter**. *T ex 150mm*

Skriv in **Antal pulser per rotation**. *T ex 20*

(Tryck på text för att ändra)

När rätt uppgifter har angetts tryck **Beräkna ny kalibreringsfaktor**.



Den teoretiska kalibreringsfaktorn visas nu, tryck **Bekräfta** för att avsluta.

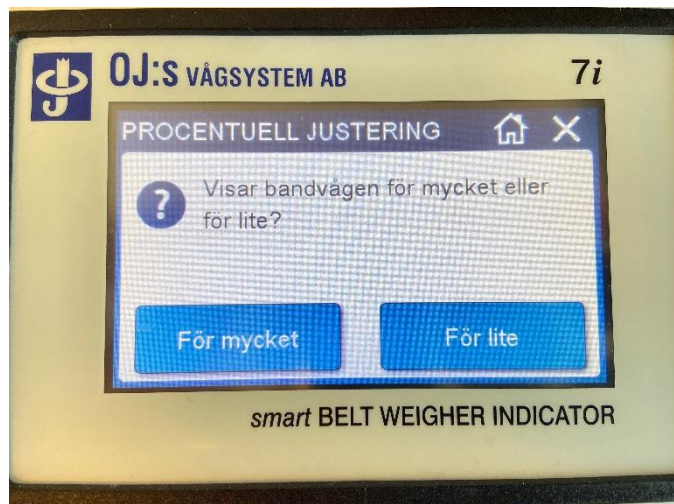
Nästa sätt är den procentuella justeringen, tryck **Ange % justering**.

Denna metod kan vara väldigt användbar när man vet att bandvågen avviker mot en referensvikt som är bekräftad över tid och ingen möjlighet till kalibrering med material eller vikt finns.



Välj om vågen visar **För mycket** eller **För lite**.

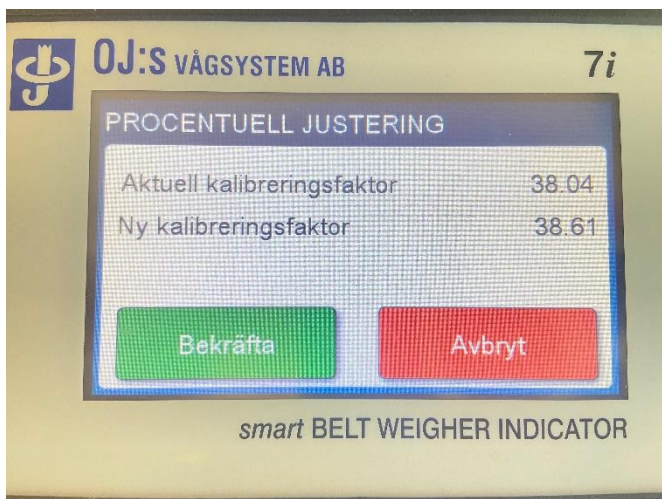
Detta gäller givetvis avvikelser från referensvikten.



Här anger man sedan avvikelser i **procent**.

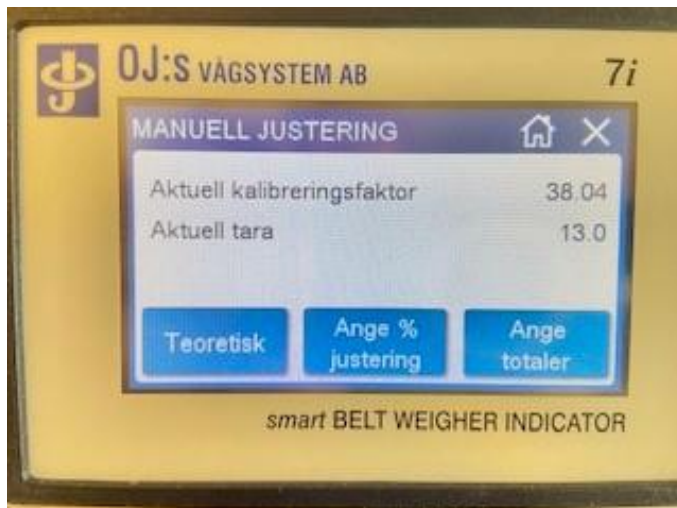


Den nya kalibreringsfaktorn visas, tryck **Bekräfta** för att avsluta.



Till sist väljer vi att justera med bekräftade totaler, trycka på **Ange totaler**.

Även denna metod kan vara väldigt användbar när man vet att bandvågen avviker mot en referensvikt som är bekräftad över tid och ingen möjlighet till kalibrering med material eller vikt finns. Istället för att veta den procentuella avvikelsern, låter man här vågdatorn göra hela uträkningen.



Ange vikten på materialet som registrerats av bandvågen, **Bandvågens total**. *T ex 12500kg*

Ange sedan vikten på materialet från referensvågen (fordonsvåg/lastmaskin), **Referensvågens total** *T ex 12000kg*
(Tryck på text för att ändra)

Kontrollera att rätt uppgifter har skrivits in och tryck sedan **Beräkna ny kalibreringsfaktor**.



Den nya kalibreringsfaktorn visas, tryck **Bekräfta** för att avsluta.

