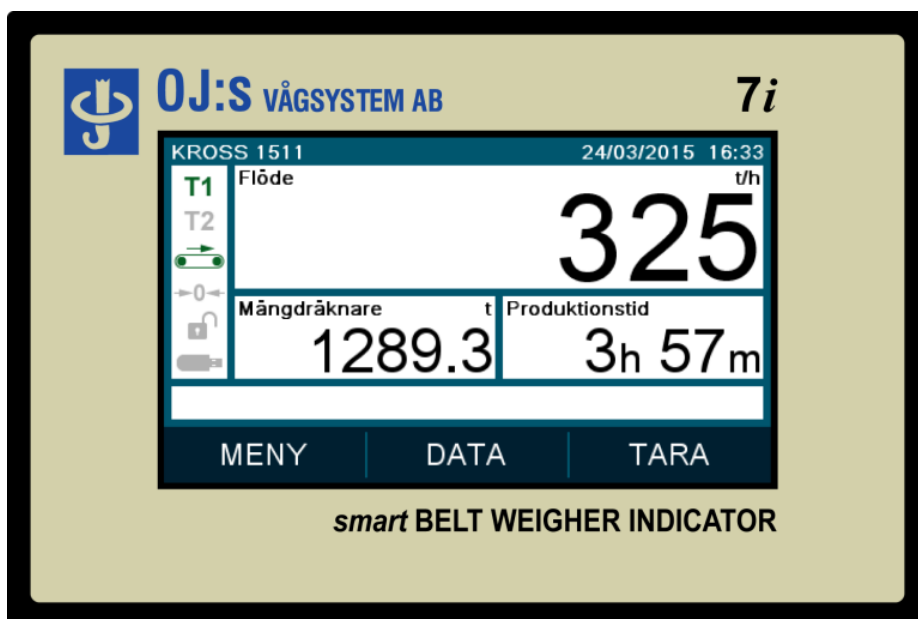


Kalibrering av Vågdatator OJ1436



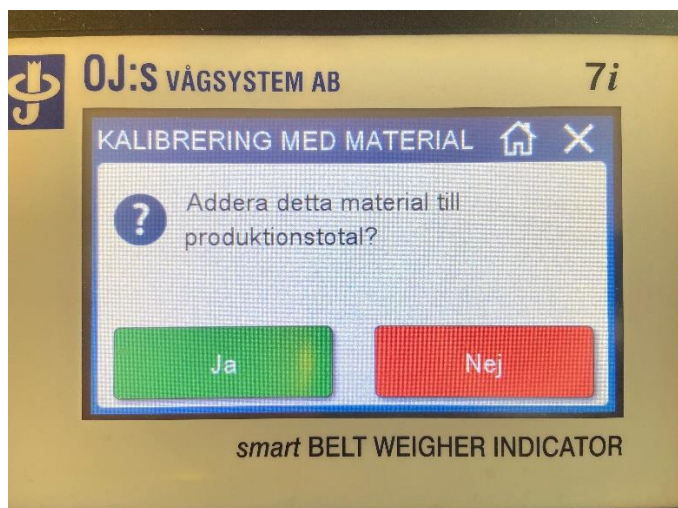
Åtkomst till huvudmenyn fås genom att trycka **MENY** på hemskärmen. Tryck sedan på **Kalibrering**.



Välj på vilket sätt ni vill kalibrera vågen, vi börjar med **Material**.

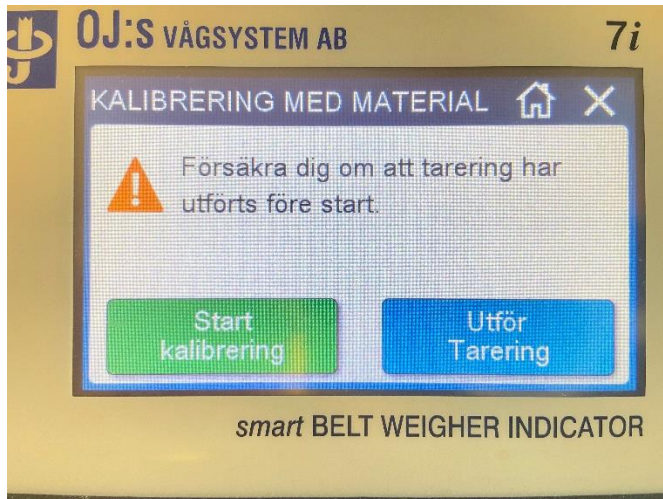


Välj om ni skall lägga till materialet på produktionstotalen eller ej. I vissa fall kan det vara enklast att kalibrera med ett färdigt material, då slipper man få med det flera gånger i produktionstotalen om man väljer **Nej**.



Bandvågen skall vara tarerad innan man startar kalibreringen, annars trycker man **Utför Tarering**.

När det är klart trycker man på **Start kalibrering** och startar sedan matningen av materialet som ska vägas över bandvågen, det går givetvis lika bra att lägga i ett i förväg vägt material också.

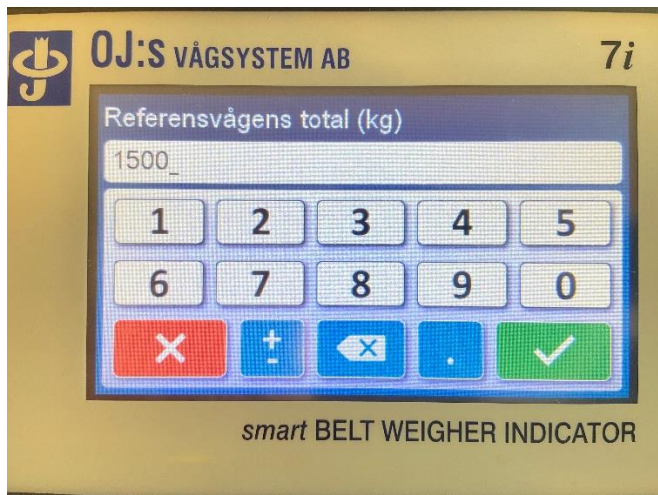


När allt material passerat bandvågen och bandet är tomt igen trycker man **KLAR**.

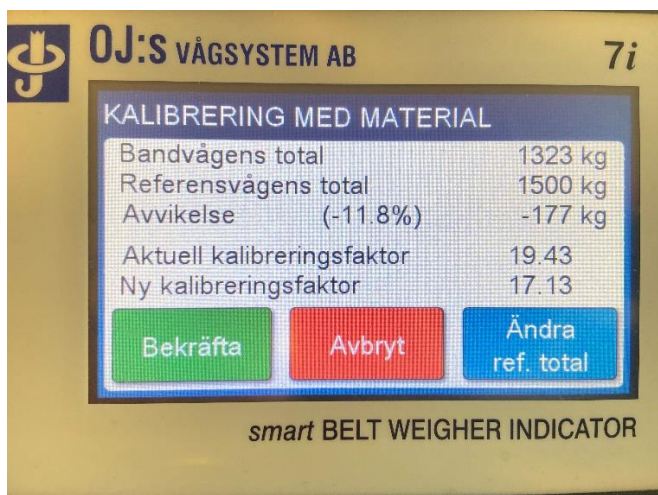


Var uppmärksam på att verkligen allt material som passerar vågen landar i lastbilen eller skopan och att det lämnar mataren helt om det vägdes före.

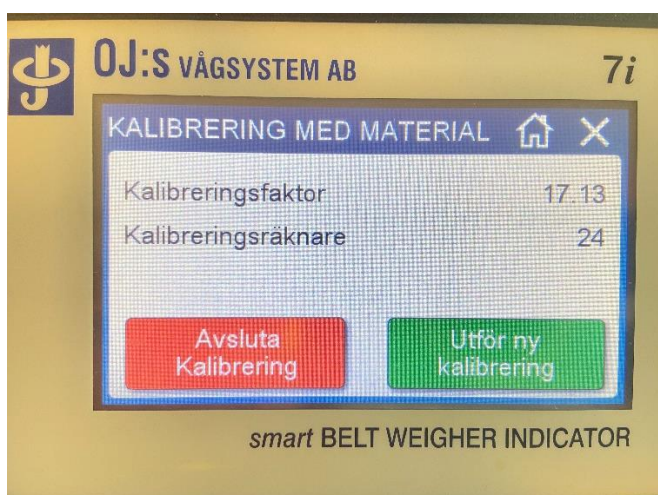
Skriv in Referensvägens vikt i kg och tryck 



Vågdatorn visar avvikelsen som blev och kalibreringsfaktor. Tryck **Bekräfta** för att lagra den nya kalibreringen.



Om ni är nöjda med kalibreringen så tryck **Avsluta Kalibrering**, annars trycker ni **Utför ny Kalibrering** och gör ytterligare en.

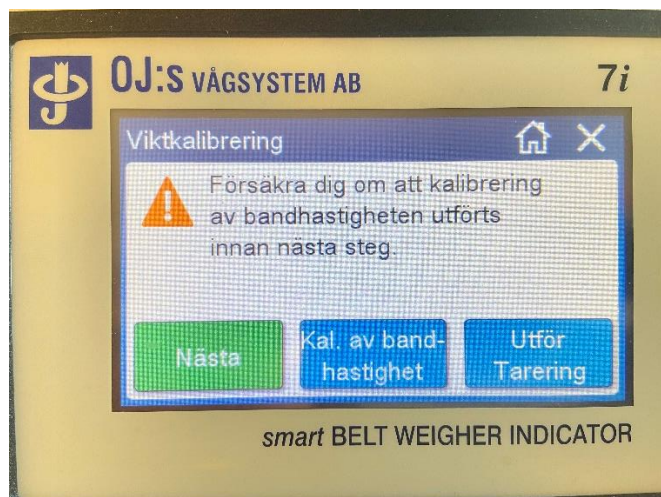


I vissa fall är kalibrering med vikter nödvändig, här följer instruktioner för kalibrering med **Provvikt**.



Bandvågen skall vara tarerad innan man startar kalibreringen, annars trycker man **Utför Tarering**.

Kal.av bandhastighet behövs inte på en komplett bandvåg från oss, då det är fabriksinställt. Vid behov, se nästa.

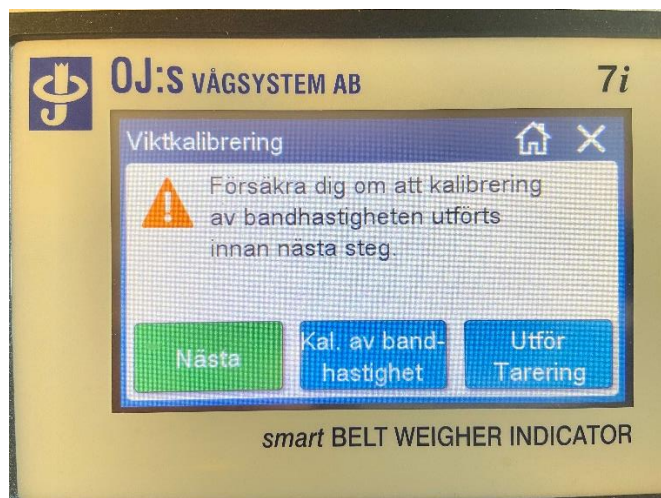


Pulser per meter med ett komplett system från oss skall vara 42,44 per meter och är fabriksinställt. Är vågen utrustad med annat fabrikat av tachometer, anges diameter och antal pulser genom att trycka **Beräkna**.

Tryck **Klart** för att gå tillbaka.



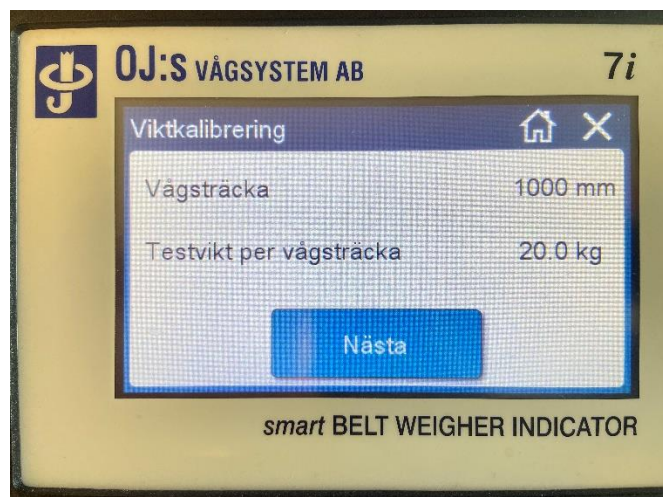
Tryck sedan **Nästa** för att komma vidare.



Ange **Vågsträcka**, vilken är avståndet mellan rullställena direkt före och efter bandvågen delat på två. *Text 2 000mm / 2 = 1 000mm vågsträcka*

Skriv in **Testvikt per vågsträcka** som används vid kalibrering.
Tryck på text för att ändra

När rätt uppgifter har angetts tryck **Nästa**.



Häng nu testvikten på vågens rullställ och försäkras er om att vikten hänger fritt och inte tar i något när bandet startar.

Ange en kalibreringsperiod i meter som motsvarar åtminstone 2 hela bandvarv. *Exempel: Transportören är 18m lång, 18 x 4 = 72 meter*

Starta bandet och tryck på **Start**



Displayen visar nu flöde, total och återstående tid.

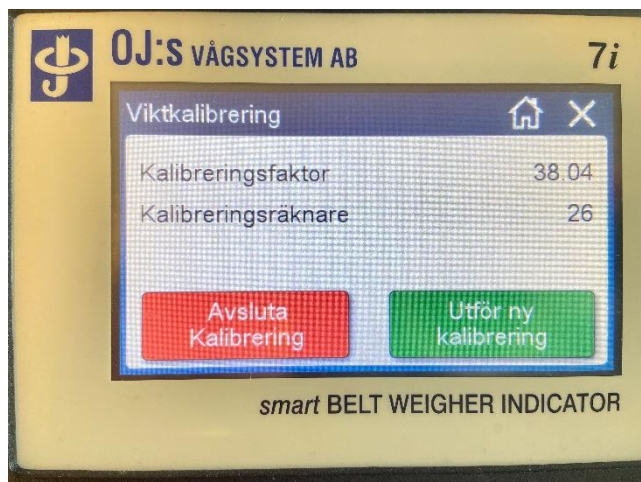
När kalibreringsperioden är avslutad växlar den automatiskt till nästa ruta.



Vågdatoren visar eventuell avvikelsen föreslår ny kalibreringsfaktor. Tryck **Bekräfta** för att lagra den nya kalibreringen.



Anser ni nu att ni är nöjda med kalibreringen så tryck **Avsluta Kalibrering**, annars trycker ni **Utför ny kalibrering** och gör om proceduren.



Tryck sedan **Avsluta Kalibrering** och vågen återgår till hemskrmen.