



BANDWAAGEN-SYSTEME

UNSERE BANDWAAGEN-SYSTEME BESTEHEN AUS EINEM BANDWAAGEN-INDIKATOR,
EINER WIEGE-EINHEIT UND EINEM DREHZAHLMESSER



BANDWAAGEN-COMPUTER OJ1436

Hochauflösendes Farbdisplay mit Touchscreen auf dem alle Anwendungen zur Tarierung und Kalibrierung einfach Schritt für Schritt durchgeführt werden können.

Mit der Waage können Sie umfassende Produktions- und Betriebsberichte erstellen, die sowohl intern, wie auch auf USB gespeichert werden können.

Die Computerwaage empfängt die Gewichtsinformationen von der in der Wiegevorrichtung montierten Wiegezeile, zusammen mit den mittels Drehzahlmesser kontinuierlich gesammelten Informationen über die Geschwindigkeit des Bandes, wobei der aktuelle Materialfluss und die Resultate direkt im Display abgelesen werden können.

Der Bandwaagen-Computer OJ 1436 verfügt über einen konfigurierbaren RS232/485-Port, Ethernet und vier Relaisausgänge als Standard und diverse andere Möglichkeiten zur Auswahl: Analogausgang, Ethernet/IP, Profibus DP und DeviceNet.

Die Waage ist optimiert für unseren Cloud-Service *smartTONNES*®.

DREHZAHLMESSER G2-20

Mit dem Drehzahlmesser erkennt der Bandwaagen-Computer kleinste Abweichungen in der Förderband-Geschwindigkeit und wiegt daher mit einer größeren Präzision. Mittels eines NPN-Gebers, der von einer lasergeschriebenen Impulsscheibe abliest, wird eine Impulsfolge an den Bandwaagen-Computer gesendet und wird dort in die aktuelle Förderband-Geschwindigkeit umgerechnet.



Alle unsere Bandwaagen-Computer OJ1436 sind mit einem eingebauten Drehzahlmesser-Simulator ausgestattet, aber dieser sollte nur bei kürzeren Förderbändern mit konstanter Geschwindigkeit angewendet werden.

smartTONNES®

ZU JEDER ZEIT VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE
DES MATERIALFLUSSES MIT UNSERER
EINZIGARTIGEN *smartTONNES*®

Sie haben die volle Kontrolle über Ihr Förderband per Mobiltelefon, Tablet oder Computer mit unserer Bandwaage und dem Cloud-basierten Abo-Service *smartTONNES*®. Überall, zu jeder Zeit. Schnell, einfach und effizient lesen Sie den Materialfluss, Materialtyp, Resultate, Fördergeschwindigkeit und aktuellen Status des Bandes. Die Informationen können auch in andere Formate exportiert werden, z.B. Excel, je nach Bedarf.



WIEGE-EINHEIT

Unsere Waagen werden so hergestellt, dass sie als Ersatz für vorhandenen Rollen des Transportbandes eingesetzt werden, eine oder mehrere Rollen werden einfach durch die Wiege-Einheit ersetzt. Die Walzen werden mit einer Präzision von bis zu 0,5% Genauigkeit gefertigt. Alle Einstellschrauben und Beschläge sind aus Edelstahl.

WAAGENTYP OJ1250

Wiegezelle aus Aluminium mit Genauigkeitsklasse C3 und IP67.
Die Oberfläche ist standardmäßig verzinkt.



WAAGENTYP OJ1330

Wiegezelle aus Aluminium mit Genauigkeitsklasse C3 und IP67.
Die Oberfläche ist standardmäßig verzinkt.



WAAGENTYP OJ3510 H/D

Wiegezelle aus Edelstahl mit Genauigkeitsklasse C3 und IP68.
Der Rollendurchmesser beträgt 108mm oder 132 mm.
Die Wellen werden gestrahlt, grundiert und vor der Montage mit Zweikomponenten-Lack lackiert. Unsere Standardfarbe ist orange.





Tallskogsvägen 9, SE-793 35 Leksand
+46 (0) 247-136 57 or +46 (0) 70-685 66 77
oj.s@vagsystem.se
www.vagsystem.se